Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений № _____

Наименование организации, выполняющей работы _____

_____

Наименование объекта строительства _____

_____

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за выполнение работ по антикоррозийной защите сварных соединений и ведение журнала

_____

Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи КЖ

_____

Шифр проекта _____

Организация, разработавшая проект производства работ по антикоррозийной защите сварных соединений _____

_____

Шифр проекта _____

Предприятие, изготовившее конструкции _____

Шифр заказа _____

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора _____

_____

Журнал начат «____» _____ 20___ г.

Журнал окончен «____» _____ 20___ г.

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия производства антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)
1	2	3	4	5	6

Фамилия и инициалы исполнителя	Фамилия, инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подпись о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика)
7	8	9	10	11	12

В настоящем журнале прошнуровано, пронумеровано и **опломбировано** 64 (шестьдесят четыре) страницы.

Руководитель (должность) _____

_____

Ф.И.О. _____

Подпись _____

«_____» _____ 20____ г. М.П.

ВНИМАНИЕ! Контрольную пломбу не вскрывать! При вскрытии проявляется защитная надпись.

Пломба контрольная (ГОСТ 31282-2004) – уникальное индикаторное устройство одноразового применения, предназначенное для обнаружения факта несанкционированного доступа.

Уникальный номер пломбы _____

Артикул СТ-10.
Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений

© ООО «Кадры в порядке», Москва. Телефон (495) 724-03-21